

BITIKIT



FORMETAL
PESARO

via abbazia, 4 - 61025 montelabbate (PU)
tel. 0271.472067 - 0721.491968
fax 0721.907378
commerciale@formetalsrl.it
www.formetalsrl.it

FORMETAL
PESARO



Impianto automatico per la chiusura di scatole in cartone contenenti pannelli o parti di mobili smontati in kit, l'impianto utilizza preformati in cartone di opportune dimensioni, con lavorazioni adeguate alla formazione della confezione da eseguire. L'impianto è autodimensionante, riconosce cioè la dimensione del collo in lavorazione preposizionando in automatico i vari gruppi di trascinamento, pressione e nastratura.

Il ciclo di lavoro prevede come prima operazione la nastratura longitudinale superiore con un gruppo automatico larghezza 75mm, seconda operazione la chiusura dei lembi laterali e superiore con piegalembi automatici, mentre il lembo inferiore della confezione verrà chiuso in automatico con l'avanzamento verticale delle teste di nastratura frontale, la terza operazione è la chiusura dei lembi posteriori della confezioni che si svolge in maniera analoga a quella frontale.

La confezionatrice verrà corredata di n°5+5 gruppi a nastrare sulle teste verticali, il gruppo centrale sarà fisso, i primi due gruppi laterali saranno mobili in automatico con posizionamento ricavato dalle dimensioni in larghezza delle confezioni in lavorazione, il range di variazione posizionamento copre una larghezza da 300 a 600mm, le due teste laterali esterne saranno mobili anch'esse ma il loro posizionamento sarà manuale da operatore.

DATI TECNICI TECHNICAL SPECIFICATIONS DONNEES TECHNIQUES - DATOS TÉCNICOS

Lunghezza automazione	mm. 9100
Altezza piano di lavoro circa	mm. 900
Velocità trasporti controllata con Inverter, media	mt/1' 30
Nastro utilizzabile	mm 75/50
Controllo e avviso luminoso su rottura e fine rotolo nastro	
Quadro elettrico autonomo con consensidi linea di marcia ed arresto	
Pannello Touch-screen per programmazione macchina	
Protezioni perimetrali in rete metallica fissate alla struttura	
Porta d'accesso controllata con finecorsa	
Dispositivo di riconoscimento dimensione pacco	
Capacità produttiva a secondo della lunghezza collo	n°/1' 3/5

Dimensione pacchi lavorabili

Lunghezza max-min	mm. 2800-500
Larghezza max-min	mm. 1000-300
Spessore max-min	mm. 25-250

Anche verticalmente il gruppo a nastrare porta una larghezza 75mm mentre gli altri quattro gruppi laterali sono da 50mm, ogni gruppo è corredato di dispositivo di rilevamento rottura e fine nastro. I vari trasportatori a nastro e/o trascinatore a cinghia di cui è prevista la macchina chiudufalde sono controllati con Inverter in modo da permettere una perfetta sincronia tra i movimenti delle varie unità. Tutta la sezione che riguarda la macchina chiudufalde è protetta con pannellatura rigida, l'accesso all'area interna è controllato con finecorsa di sicurezza installate sulle porte manuali.